



**MULTI-INDUSTRIEL**  
VOTRE PARTENAIRE EN AMÉLIORATION CONTINUE

VENTE | INSTALLATION | CERTIFICATION

Rangement lourd





### PALETTIER À GRAVITÉ "PALLET FLOW"

Utilisant la force de la gravité, le système fait appel à des niveaux légèrement inclinés et pourvus de rails avec roulettes, qui font avancer les palettes du point d'entrée vers le point de cueillette.

Il va de soi que ce système favorise une meilleure rotation des marchandises, car dorénavant la première unité entreposée sera la première cueillie (FIFO)\*. Il en résulte aussi, par le fait même, une économie appréciable d'espace de plancher normalement utilisé par des chariots élévateurs.

Doté d'une forte structure, ce système est plus résistant aux abus et peut recevoir de lourdes charges. Il convient très bien partout où il y a une activité de cueillette significative.

- Meilleure utilisation du pied cubique d'entreposage
- Une sélectivité accrue des inventaires
- Une plus grande productivité

\*PREMIER ENTRÉ, PREMIER SORTI (First in, First Out)

### PALETTIER PAR ACCUMULATION STATIQUE "DRIVE-IN/DRIVE-THRU"

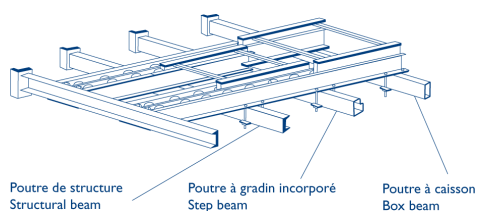
Les systèmes de stockage "Drive-in" haute densité sont conçus avec polyvalence pour les entrepôts et les centres de distribution où l'objectif principal est l'utilisation maximale de la surface de plancher, par la suppression des couloirs de circulation. Deux designs différents sont disponibles.

D'abord, le système à une entrée, « Drive-in », qui est caractérisé par une capacité d'entreposage haute densité, mais limité à une petite sélection des stocks. Ce système est souhaitable lorsque les produits entreposés ne se détérioreront pas avec l'âge ou lorsque la rotation des produits se fait régulièrement. Système dont la première unité entreposée sera la dernière cueillie (FILO)\*.

Deuxièmement, le système à deux entrées, « Drive-Thru », qui est similaire au système précédent, mais auquel on a accès par l'avant ou l'arrière, permettant ainsi plus de flexibilité dans la rotation des matériaux entreposés. Système dont la première unité entreposée sera la première cueillie (FIFO)\*\*.

\*PREMIER ENTRÉ, DERNIER SORTI (Firts In, Last Out)

\*\*PREMIER ENTRÉ, PREMIER SORTI (Firts In, Firts Out)



### PALETTIER À GRAVITÉ INVERSÉE "PUSHBACK"

Lorsque la gestion dynamique des inventaires par une seule allée s'avère un élément d'importance, lorsqu'il est impératif d'avoir un accès direct, facile, et même visuel des unités de stock (« SKU »), lorsque le réapprovisionnement du stock de réserves doit être automatisé, le système d'étagères par reflux satisfait tous ces besoins.

Pour la rotation des produits, ce système s'apparente un peu à celui d'un système « Drive-In », à savoir que la première palette entreposée est la dernière cueillie (FILO)\*. Cependant, avec ce système, un chariot de chargement permet l'entreposage de produits différents sur chacun des niveaux.

L'opération est simple... La première palette est placée sur le chariot supérieur. Quand la deuxième palette est entrée dans l'étagère, elle pousse la première charge automatiquement sur le deuxième chariot et il en va de même pour les palettes suivantes. À la cueillette, l'opération se fait inversement.

Au fur et à mesure de la cueillette, le système ramènera automatiquement tous les lots vers l'allée.

Ce système à une plus grande sélectivité que le système par accumulation statique.

\* PREMIER ENTRÉ, DERNIER SORTI (First In, Last Out)

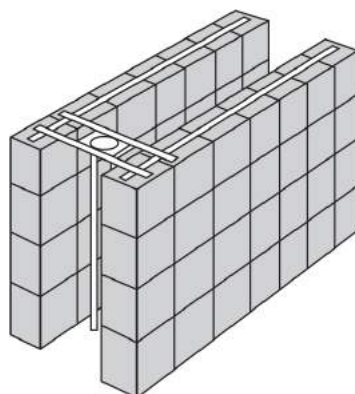




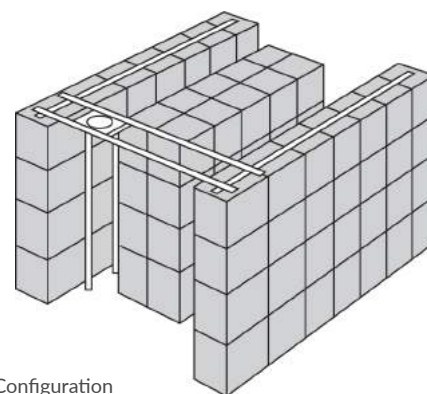
## SYSTÈME STAK-U-RACK

Le système Stack-U-Rak vous permet d'ajuster le niveau de chaque palette à son besoin réel contrairement au système de palettier traditionnel qui vous oblige à respecter le même niveau pour toute la longueur de la lisse. Résultat : des pertes de volume de rangement considérables. De plus, il vous permet de retirer votre matériel entreposé sur les palettes sans avoir besoin d'un opérateur de chariot élévateur.

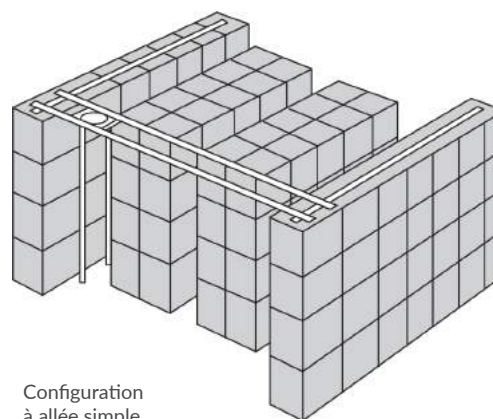
- Utilisation maximale de l'espace plancher
- Offre une capacité d'entreposage à haut volume dans les endroits clés de votre usine
- Accessibilité immédiate à 100%, économie de temps
- Localisation et organisation supérieures de votre matériel
- Maintient l'espace de travail propre et sécuritaire
- Sauve de l'espace - hauteur d'entreposage sur mesure à votre palette
- Hauteur standard du système de 16'-0" avec ajustement à tous les 4"
- Système motorisé avec hauteur jusqu'à 25'-0"
- Facilite la manipulation et le transfert des articles volumineux
- Accès rapide à vos pièces sur palette sans l'aide d'un opérateur de chariot élévateur
- Caméra pour alignement des palettes (optionnelle)
- Système à allée simple, double ou triple
- Tous les axes de mouvement peuvent être motorisés



Configuration standard à allée simple

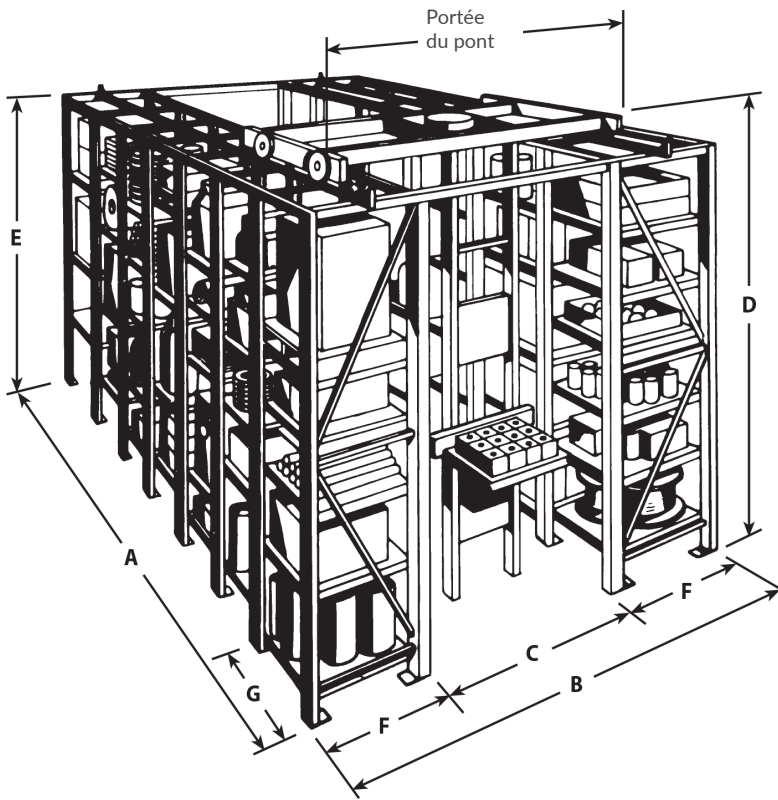


Configuration à allée double



Configuration à allée simple





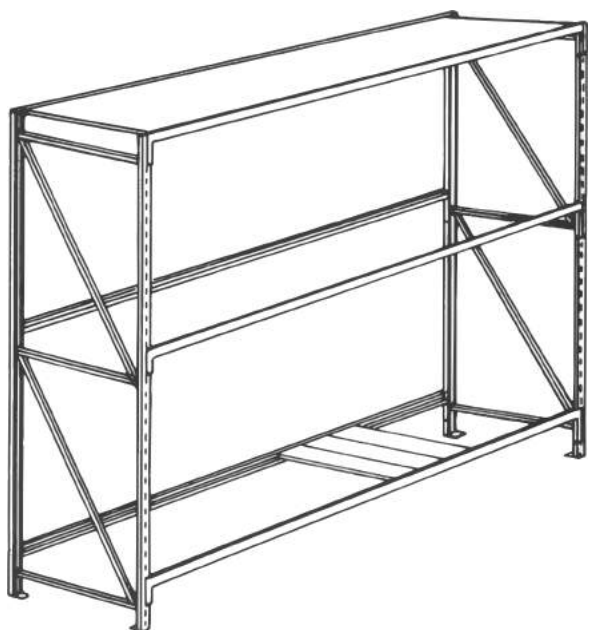
Palette sur mesure pour entreposage spécifique optionnelle. Tous les systèmes sur mesure de palettes Stack-U-Rak sont fournis avec des boîtes à fourches pleine profondeur.

## DIMENSIONS SYSTÈMES STACK-U-TRAK\*

Modèle à 7 sections	Format de palette	A Profondeur totale	B Largeur totale	C Largeur Allée	D Hauteur Totale	E Hauteur De l'unité	F Profondeur De l'unité	G Largeur Section	H Portée de Pont
487C5001	26 ½" X 30"	18'-11 ¼"	11'-11 ½"	6'-7 ½"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	32"	31 ½"	9'-11 ½"
487C5002	36" X 30"	24'-6"	11'-11 ½"	6'-7 ½"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	32"	41"	9'-11 ½"
487C5003	36" X 36"	24'-6"	13'-10"	7'-6"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	38"	41"	11'-10"
487C5004	42" X 36"	28'-0"	13'-10"	7'-6"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	38"	47"	11'-10"
487C5005	42" X 42"	28'-0"	15'-5 ½"	8'-1 ½"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	44"	47"	13'-5 ½"
487C5006	52" X 42"	33'-10"	15'-5 ½"	8'-1 ½"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	44"	57"	13'-5 ½"
487C5007	60" X 42"	38'-6"	15'-11"	8'-7"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	44"	65"	13'-11"
487C5008	72" X 42"	45'-6"	15'-11"	8'-7"	14'-9 ½"	13'-0 ½"	44"	77"	13'-11"

\*Les dimensions montrées sont pour les systèmes manuels seulement et basées sur les systèmes standards à 7 sections de chaque côté de l'allée. La hauteur de l'unité (E) est ajustable à tous les 4" jusqu'à une hauteur maximale de 13'-0 ½". Les systèmes motorisés peuvent être offerts avec une hauteur supérieure. SVP nous contacter pour de plus amples renseignements



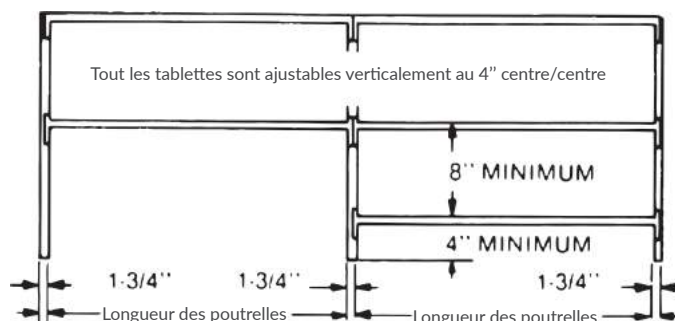


## RAYONNAGE INTERMÉDIAIRE

Ce système d'entreposage est conçu pour des utilisations plus légères. Idéal pour les entrepôts libres-services, l'entreposage de boîtes, la papeterie et beaucoup plus. Normalement chargé et déchargé à la main.

- Installation en quelques minutes seulement
- Assemblage facile ne requiert aucune compétence particulière
- Facile de repositionner les niveaux avec un ajustement de la hauteur au 4"
- Poutrelle d'une longueur de 48" à 96" (par multiples de 6") avec une capacité maximale de 2000-lb par niveau.
- Montants verticaux offerts de 6'-0" à 12'-0" haut (par multiples de 1") et d'une profondeur de 24" à 48" (par multiples de 6").
- Peut être fourni avec panneaux de MDF ou planche d'acier galvanisé

Bleu	Orange	Profondeur	Hauteur	Capacité / montant	Poids (lb)
MONTANT VERTICAUX					
3C5001	3C5019	24"	72"	8000 lb	23
3C5002	3C5020	36"	72"	8000 lb	25
3C5003	3C5021	48"	72"	8000 lb	27
3C5004	3C5022	24"	96"	8000 lb	28
3C5005	3C5023	36"	96"	8000 lb	30
3C5006	3C5024	48"	96"	8000 lb	32
3C5007	3C5025	24"	120"	8000 lb	34
3C5008	3C5026	36"	120"	8000 lb	36
3C5009	3C5027	48"	120"	8000 lb	38
3C5010	3C5028	24"	144"	8000 lb	41
3C5011	3C5029	36"	144"	8000 lb	43
3C5012	3C5030	48"	144"	8000 lb	45



### POUTRELLES : (PAIRE)

Bleu	Orange	Longueur	Capacité / paire	Poids (lb)
POUTRELLES DE TYPE TUBULAIRE (CARRÉ) 2 1/2" H.				
3C5013	3C5031	72"	1860 lb	33
3C5014	3C5032	84"	1370 lb	38
3C5015	3C5033	96"	1050 lb	48
POUTRELLES DE TYPE ENCASTRÉE (3/4" D'ENCAVURE)				
3C5016	3C5034	72"	1860 lb	33
3C5017	3C5035	84"	1370 lb	39
3C5018	3C5036	96"	1050 lb	44

Capacité maximale 8000 lb par section, 2000 lb par niveau

- Modèle de rayonnage idéal pour les objets volumineux
- Assemblage facile
- Vous pouvez utiliser ce type de rayonnage que lorsque vous n'utilisez pas de chariot élévateur
- Les poutrelles sont ajustables à tous les 4" en hauteur
- Panneau d'acier galvanisé disponible sur demande
- Couleurs standards: bleu ou orange



## RACKPAL

### TYPE ENROULÉ



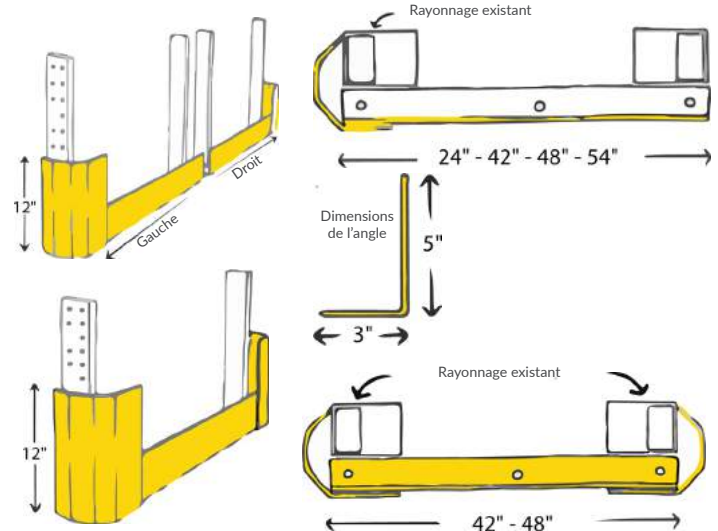
#### SIMPLE CÔTÉ

Modèle Gauche/Droit	Dimensions standards
211C5001 / 211C5002	24"
211C5003 / 211C5004	42"
211C5005 / 211C5006	48"
211C5007 / 211C5008	54"

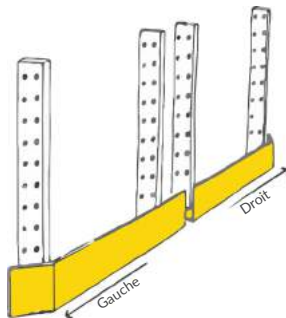
#### DOUBLE CÔTÉ

Modèle	Dimensions standards
211C5009	42"
211C5010	48"

\*Note : Dimensions sur mesure disponibles dans le simple et le double enroulement.



### TYPE FUSEAU



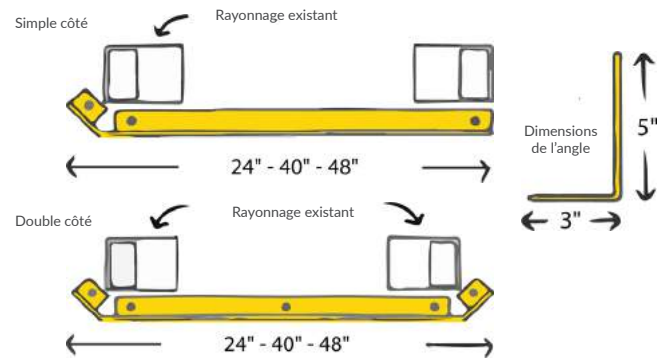
#### SIMPLE CÔTÉ

Modèle Gauche/Droit	Dimensions standards
211C5011 / 211C5012	24"
211C5013 / 211C5014	42"
211C5015 / 211C5016	48"

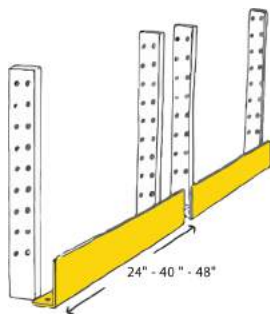
#### DOUBLE CÔTÉ

Modèle	Dimensions standards
211C5017	24"
211C5018	40"
211C5019	48"

\*Note : Dimensions sur mesure disponibles dans le simple et le double enroulement de type fuseau.



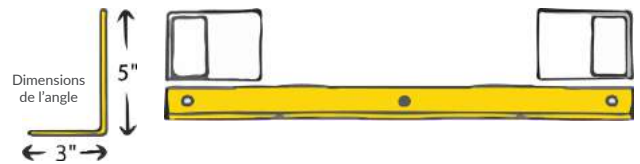
### ANGLE DE SOLS



#### DIMENSIONS STANDARDS DES ANGLES DE SOLS

Modèle	Dimensions standard
211C5020	24"
211C5021	42"
211C5022	48"

\*Dimensions sur mesure disponible

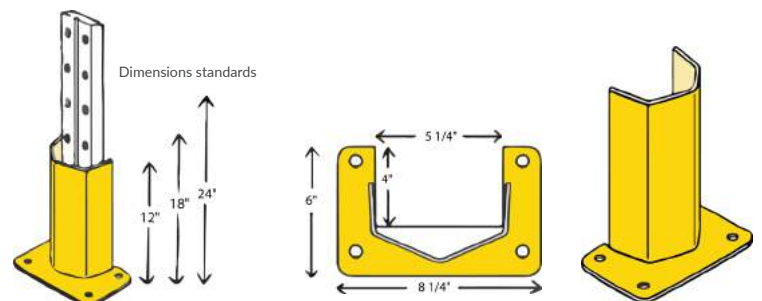


## PROTECTEURS DE MONTANTS



Modèle	Dimensions standards
211C5023	12"
211C5024	18"
211C5025	24"

\*Dimensions sur mesure disponible







## RAYONNAGE EN PORTE-À-FAUX



### SPÉCIFICATIONS

#### LOCALISATION

- Intérieur
- Extérieur

#### BRAS

- Droit
- Bras avec inclinaison de 3°

#### CONDITION DU SITE

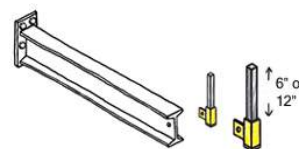
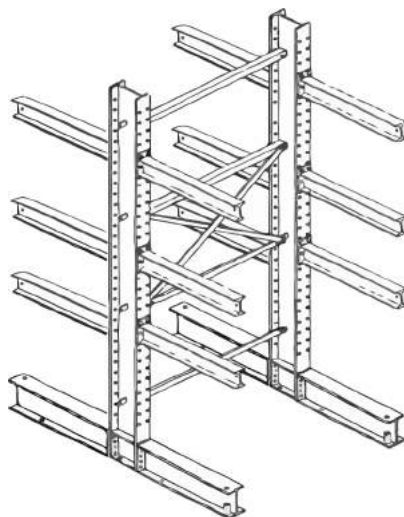
- Béton
- Asphalte
- Gravier
- Autre

#### COLONNES

- Hauteur de la colonne
- Nombre de baies
- Distance entre les colonnes

#### BUTOIR

- Amovible 6" haut
- Amovible 12" haut
- Aucun

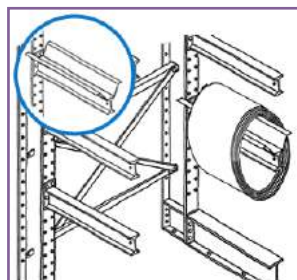


Longueur bras	3"MD	4"MD	4"HD	5"HD	6"XHD
	lb	lb	lb	lb	lb
12"	2,76	4,820	8,940	13,860	23,500
18"	1,840	3,210	5,960	9,240	15,660
24"	1,380	2,410	4,470	6,930	11,750
30"	1,100	1,930	3,580	5,540	9,400
36"	920	1,610	2,980	4,620	7,830
42"	790	1,380	2,560	3,960	6,710
48"	690	1,200	2,240	3,470	5,870
54"	640	1,070	1,990	3,080	5,220
60"	550	960	1,790	2,770	4,700

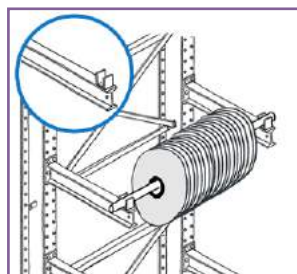


### ACCESSOIRES DES BRAS

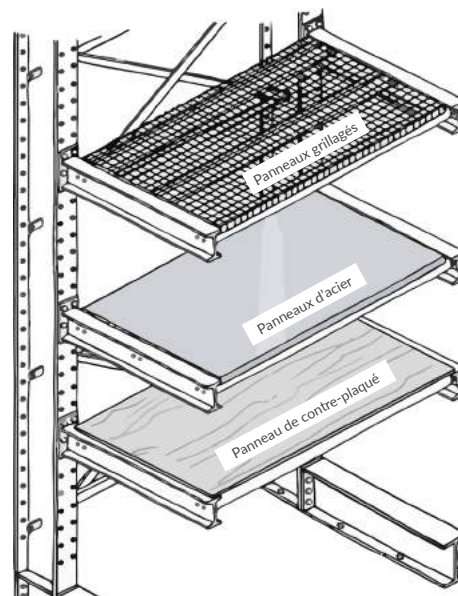
Support en « V » soudé



Support en « U » soudé



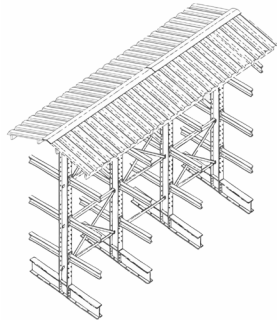
### REVÊTEMENTS DE TABLETTES



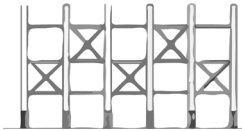


## TOITS

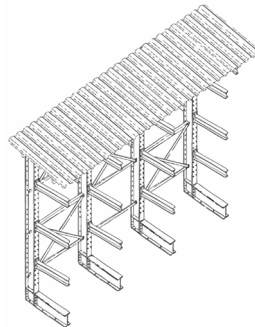
### TOIT POUR COLONNES DOUBLES



Exemple d'une section à 6 colonnes



### TOIT POUR COLONNES SIMPLES



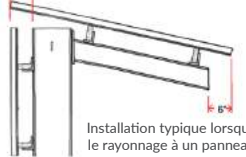
### VUE DE CÔTÉ D'UN TOIT POUR COLONNE SIMPLE

Panneau d'acier ondulé aligné avec l'arrière de la colonne

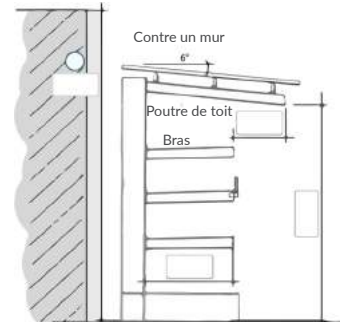
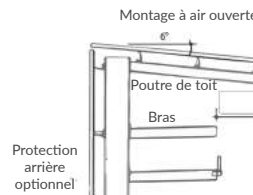
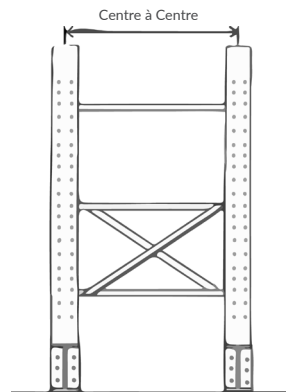
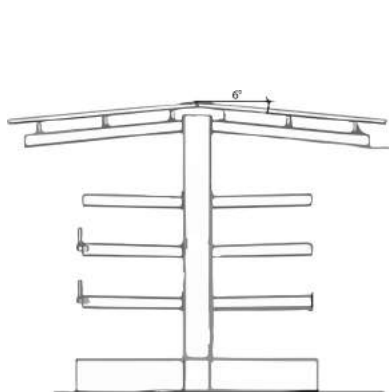


Installation typique lorsque le rayonnage est contre un mur

Extension de 6"



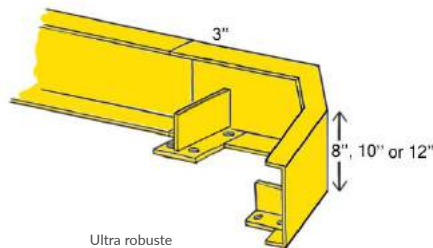
Installation typique lorsque le rayonnage à un panneau arrière installé



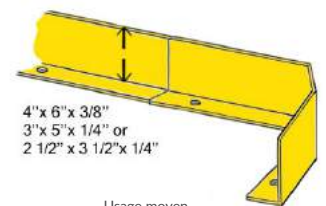
## RAYONNAGE AVEC RANGÉE TRÈS ÉTROITE



### DIMENSIONS STANDARD DES GARDES DE FIN DE RANGÉES

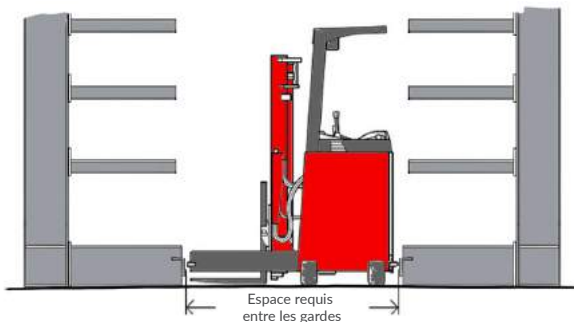


Ultra robuste

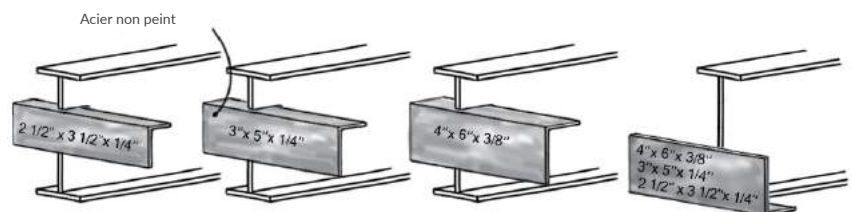


Usage moyen

### VUE DE CÔTÉ D'UN RAYONNAGE PORTE-À-FAUX À RANGÉES TRÈS ÉTROITES



### DIMENSIONS STANDARDS DES GARDES DE RANGÉES



Acier non peint

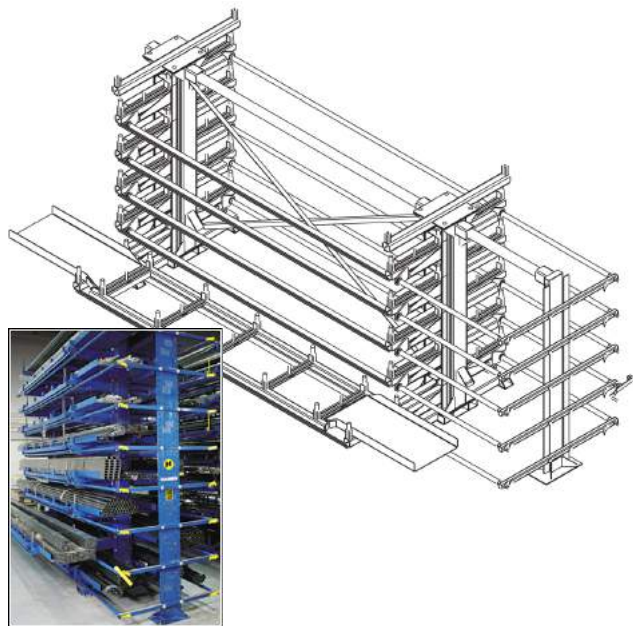
INSTALLATION TYPE 1

Soudé sur place sur la base du rayonnage

INSTALLATION TYPE 2

Ancré au sol





## ÉTAGÈRE À PROFILÉS

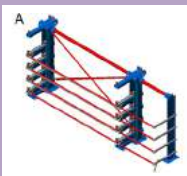
### AVANTAGES

- Réduction de 50% de l'espace de plancher nécessaire pour le rangement
- Réduction du temps de manutention pourrait atteindre jusqu'à 50%
- Facilité de gestion de l'inventaire
- Diminution des risques d'accidents liés à la manutention des matériaux lourds
- Accessibilité du pont roulant sur toute la surface du tiroir

### CE QUI FAIT LA DIFFÉRENCE

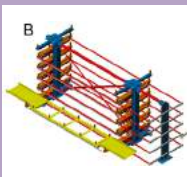
- L'étagère évolue en fonction des besoins de votre entreprise.
- Vous pouvez, à n'importe quel moment, ajouter des étages et même augmenter la hauteur de votre étagère.
- Le design est très compact ce qui minimise l'espace entre les étages.
- Les matériaux peuvent être manipulés directement à partir de la façade sur toute sa largeur.
- La gestion des matériaux courts ou trop flexibles est facilitée à l'aide de séparateurs et de fonds de tiroirs

### Modèles d'étagère



**DEMI-ÉTAGÈRE  
MODULAIRE 2 SECTIONS**  
100 po de haut  
4 étages

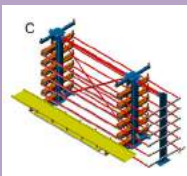
**CARACTÉRISTIQUES**  
4 tiroirs de 24 po  
capacité par tiroir de 9 400 lbs  
1 dessus fixe – capacité 15,000 lbs



**ÉTAGÈRE MODULAIRE 2 SECTIONS**  
100 po de haut  
5 étages

**CARACTÉRISTIQUES**  
10 tiroirs de 24 po  
capacité par tiroir de 10 600 lbs  
1 dessus fixe – capacité 20,000 lbs

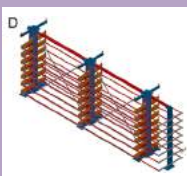
**OPTION**  
1 fond de tiroir



**ÉTAGÈRE MODULAIRE 2 SECTIONS**  
124 po de haut  
6 étages

**CARACTÉRISTIQUES**  
12 tiroirs de 36 po  
capacité par tiroir de 7 200 lbs  
1 dessus fixe – capacité 20,000 lbs

**OPTION**  
1 fond de tiroir (spécial plein)  
148 po de haut  
7 étages



**ÉTAGÈRE MODULAIRE 3 SECTIONS**  
148 po de haut  
7 étages

**CARACTÉRISTIQUES**  
14 tiroirs de 24 po  
capacité par tiroir de 16 200 lbs  
1 dessus fixe – capacité 30,000 lbs

### ÉTAGÈRES MODULAIRES SIMPLES (1 CÔTÉ) - 20', 24' ET 40'

Dimension des étagères					
Largeur du tiroir	Nb. de colonnes de soutien	Capacité du dessus (lb)	Capacité par tiroir (lb)		
			Hauteur des colonnes de soutien		
			100"	124"	148"
24"	2	15 000	9 400	7 400	5 900
	3	22 500	14 100	11 100	8 800
36"	2	15 000	5 400	4 800	3 900
	3	22 500	8 100	7 200	5 800

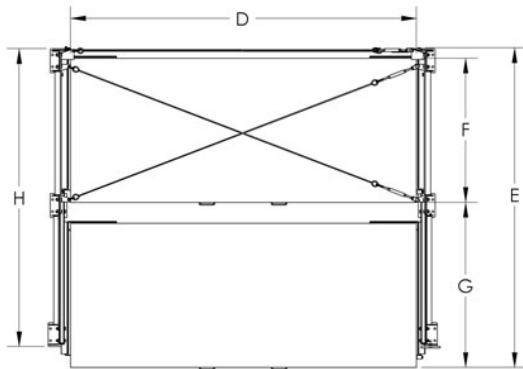
### ÉTAGÈRES MODULAIRES DOUBLES (2 CÔTÉS) - 20', 24' ET 40'

Dimension des étagères			
Largeur du tiroir	Nb. de colonnes de soutien	Capacité du dessus (lbs)	Capacité par tiroir (lbs)
24"	2	20 000	10 600
	3	30 000	16 200
36"	2	20 000	7 200
	3	30 000	10 800

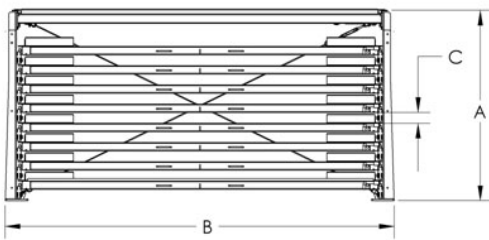


## ÉTAGÈRE À PLAQUES

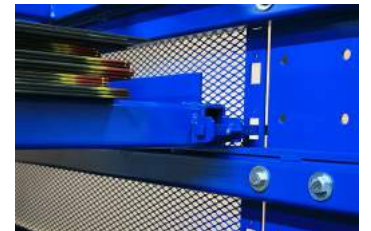
- Capacité par étage : 5 500 LB
- Capacité du dessus : 11 000 LB
- Nombre maximum de niveaux : 8 Niveaux



TOP VIEW / VUE DE DESSUS



FRONT VIEW / VUE DE FACE



Dimension des étagères					
Largeur du tiroir	Nb. de colonnes de soutien	Capacité du dessus (lb)	Hauteur des colonnes de soutien		
			100"	124"	148"
24"	2	15 000	9 400	7 400	5 900
	3	22 500	14 100	11 100	8 800
36"	2	15 000	5 400	4 800	3 900
	3	22 500	8 100	7 200	5 800





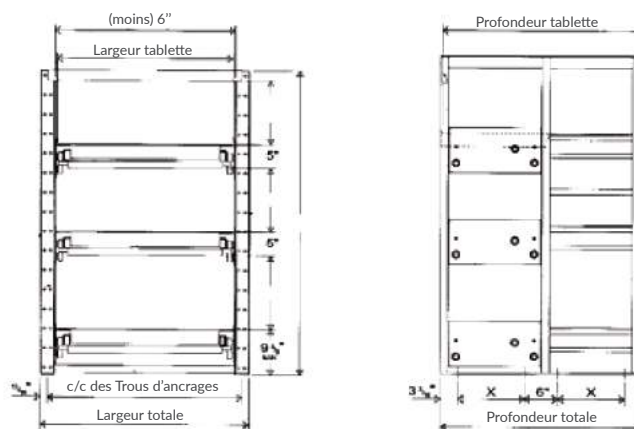
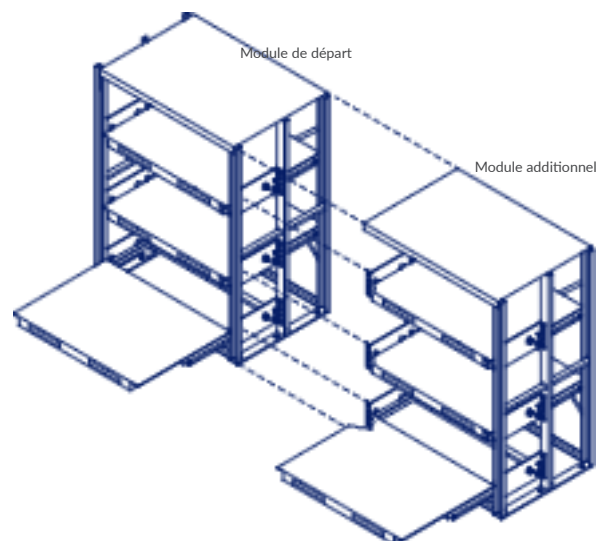
## ÉTAGÈRE À TIROIRS HAUTE DENSITÉ

Tablettes roulantes 100% accessibles pour l'entreposage de haute-densité, «E-Z Glide» facilitent le chargement et le déchargement des articles volumineux. Les tablettes sont complètement extensibles même avec la charge maximale. Le toit peut servir de surface pour déposer les articles lors de relocalisation de matériel ou tout simplement comme tablette d'entreposage supplémentaire. Toutes les unités «E-Z Glide» peuvent être agrandies en ajoutant un module d'addition. Les unités additionnelles permettent des rayonnages de tablettes mur à mur... ou toutes autres longueurs aux besoins. Elles doivent toujours être ancrées au sol. (les ancrages ne sont pas inclus)

- Capacité: 2,000 lbs par tablette
- Chaque tablette est 100% extensible
- La hauteur entre les tablettes est ajustable au 2" c/c.
- La construction modulaire permet d'attacher ensemble de nouvelles unités.
- Donne un accès horizontal aux chariots élévateur, chariots à tablettes ou tout autre appareil de manutention à hauteur ajustable.
- Permet le ramassage à la verticale avec un monorail, un pont roulant ou une grue de plancher.
- Construction robuste soudée et boulonnée

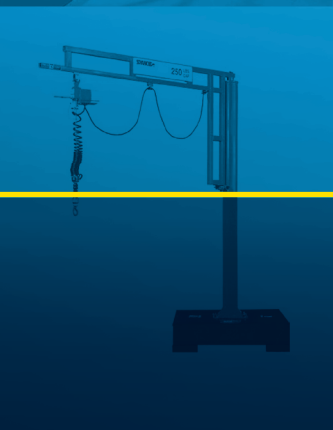
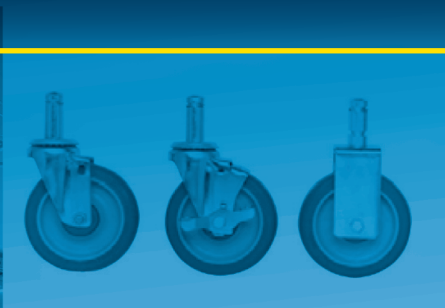


Module de départ	Format de tablette (po)	Nombre de tablettes	Hauteur (po)	Poids (lbs)	Module additionnel	Poids (lbs)
751C5001	36 x 36	62 1/2	3	911	751C5013	831
751C5002	48 x 36	62 1/2	3	1053	751C5014	973
751C5003	48 x 48	62 1/2	3	1260	751C5015	1174
751C5004	36 x 36	72 1/2	3	932	751C5016	842
751C5005	48 x 36	72 1/2	3	1074	751C5017	984
751C5006	48 x 36	72 1/2	3	1281	751C5018	1185
751C5007	36 x 36	84 1/2	4	1166	751C5019	1063
751C5008	48 x 36	84 1/2	4	1348	751C5020	1245
751C5009	48 x 48	84 1/2	4	1510	751C5021	1407
<b>TABLETTES ADITIONNELLES (2,000 LBS CAPACITÉ)</b>						
751C5010	36 x 36			210		
751C5011	48 x 36			248		
751C5012	48 x 48			303		









[multi-industriel.com](http://multi-industriel.com)

**Multi-Industriel A.D. Ltée**

3637 Isabelle, Brossard, Québec, Canada J4Y 2R2

Sans frais 1-800-363-4463 • Tel: 514-875-6604

Fax: (514)875-6664